



**LIEFER-
PROGRAMM**
Brødbæk & Co.



Rundholzanlagen

Brødbæk & Co. produziert moderne Rundholzanlagen.

3D Scanner und Boxensortierung gemäß der Schnittbilder oder Auftragslisten werden verwendet.

Eine Hochleistungs-Durchlaufkappanlage für Langholz kann integriert werden.

Auch Maschinen für die Wurzelreduzierung und Entrindung können integriert werden.



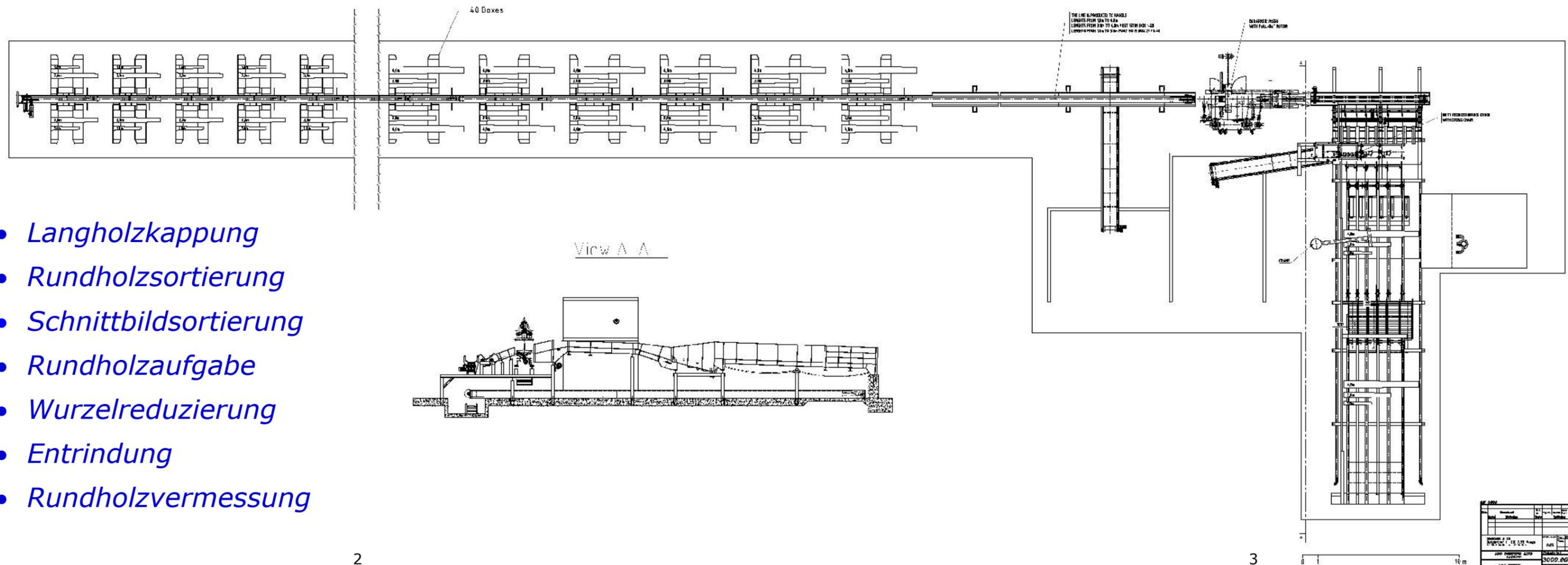
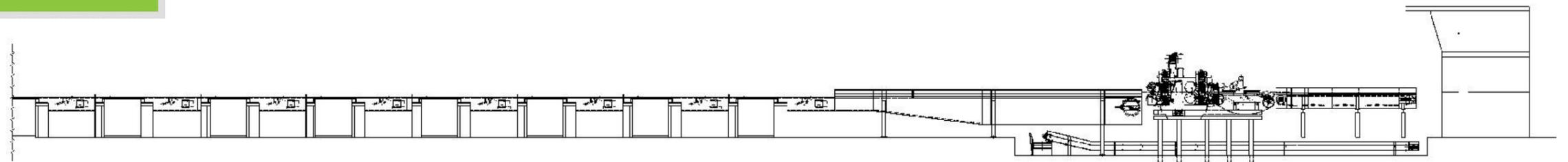
Hochleistungs-Durchlaufkappanlage für Langholz



Rundholzanlage mit Wurzelreduzierung



Rundholzsortieranlage mit Boxen für entrindetes Rundholz



- *Langholzkappung*
- *Rundholzsortierung*
- *Schnittbildsortierung*
- *Rundholzaufgabe*
- *Wurzelreduzierung*
- *Entrindung*
- *Rundholzvermessung*

Sägelinien

Brødbæk & Co. hat mehrere Konzepte entwickelt:

Sägewerksanlagen für **Palettenholz** für das Sägen von kurzem und oftmals minderwertigem Rundholz für die Verpackungsindustrie.

Sägewerksanlagen zum Einschnitt von **Zaunhölzern** mit optimaler Ausbeute, wobei auch dafür oft kurzes und minderwertiges Rundholz verwendet wird.

Die voll flexible Sägelinie ist einer universellen Linie, geeignet zum Einschnitt von sortiertem und unsortiertem Rundholz.

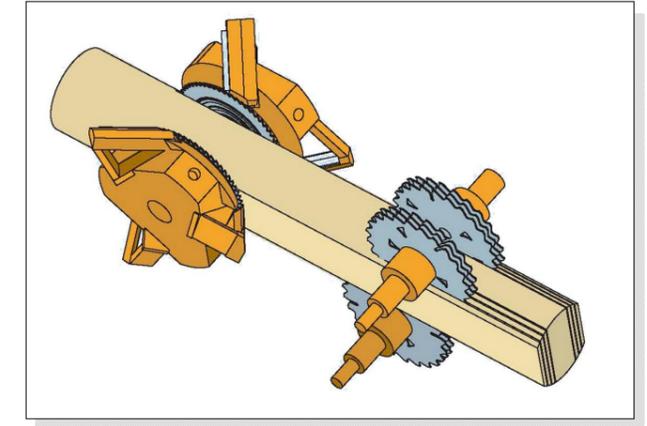
Hochleistungssägelinien sind für das Sägen vom sortierten Rundholz in großen Serien mit gleichen Abmessungen vorgesehen.

Profilierlinien geben die höchste Produktionskapazität.

- *Palettenholz Sägewerke*
- *Zaunholz Sägewerke*
- *Flexible Sägelinien*
- *Hochleistungs-Sägelinien*
- *Profilierlinien*



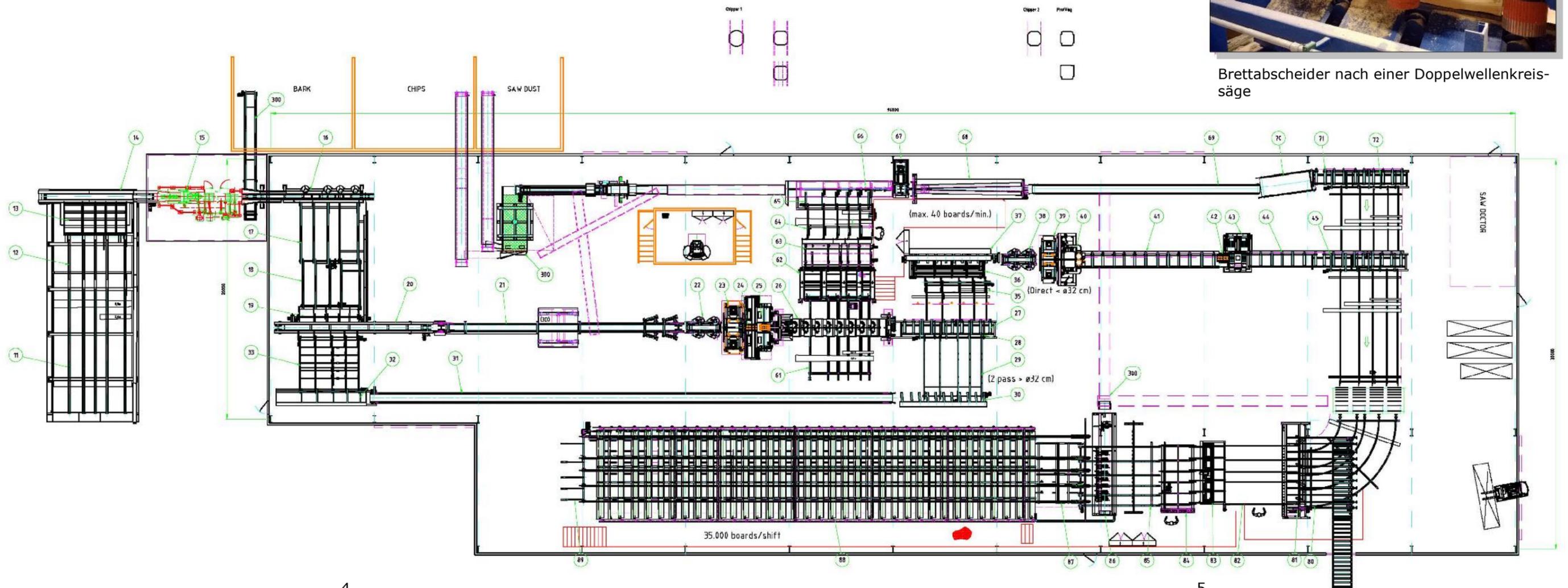
Rundholzzuführung mit Entrinder



3D Illustration eines BCO Profilspanners und einer BCO Doppelwellenkreissäge



Brettabscheider nach einer Doppelwellenkreissäge



Besäumanlagen

Brødbæk & Co. Besäumanlagen können in vielen verschiedenen Versionen und Kapazitäten geliefert werden – abhängig von den Kundenansprüchen.

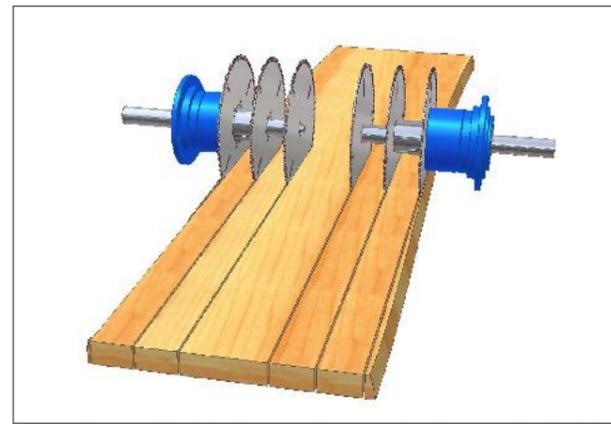
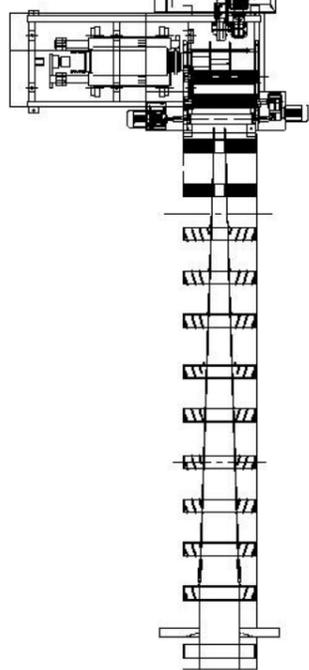
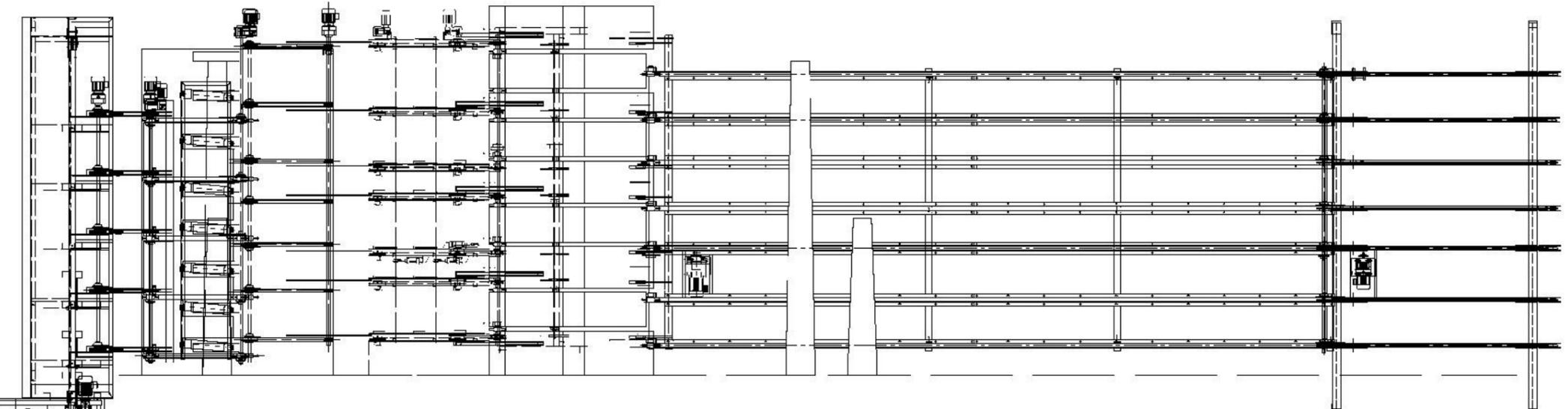
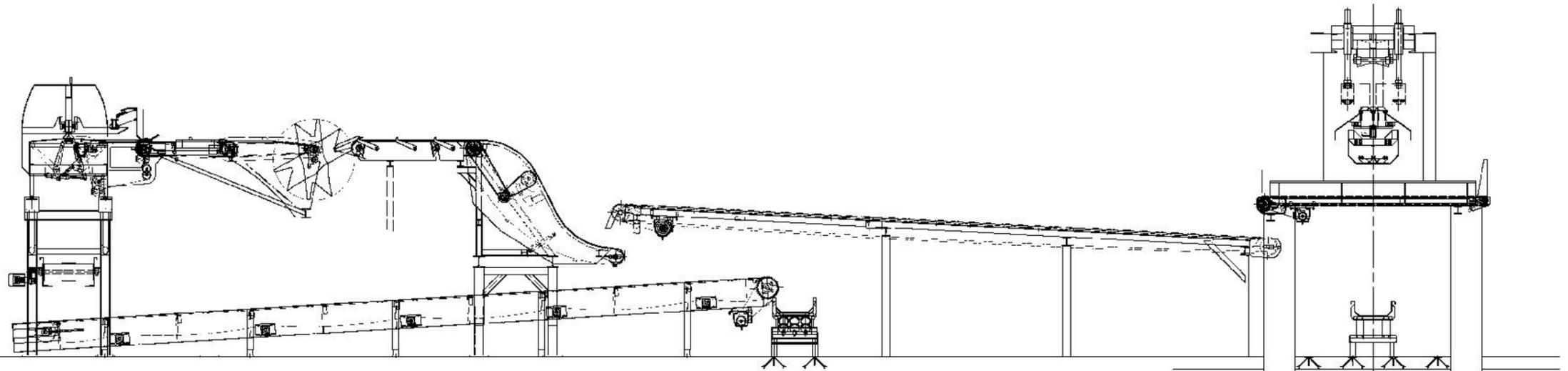
Die Anlagen verarbeiten Bretter aus frisch-gesägtem Holz.

Das Kernstück der Besäumanlagen ist die Besäumkreissäge der neuesten Serie BCO 800, mit bis zu 6 individuell verstellbaren Sägeblättern und verschiedenen Systemen für die Holzvermessung- und Optimierung.

Es werden zwei Anlagensysteme verwendet:

Ein halbautomatisches System mit manuellen Optionen. Der Bediener überwacht die Anlage stehend.

Ein automatisches System mit vorprogrammierbaren Parametern. Der Bediener überwacht die Anlage sitzend.



Einschnitt mit 2 Sägeknöpfen und bis zu 6 variabel verstellbaren Sägeblättern ergibt 5 variable Brettanmessungen



Besäumkreissäge BCO 800/60



Bretteinzug in die Besäumanlage

<small>THE DRAWING IS COMPOSED OF STANDARD SYMBOLS AND IS NOT TO BE ACCURATE, BUT QUALITATIVE, REPRESENTATIVE FOR THE FACT DATA.</small>		Dwg. No. 060708 CB	Brødbæk & Co. 145 78 25 00 145 78 25 01 www.brødbæk.dk	Dwg. No. 2006.30.203	Brødbæk & Co.
Brødbæk & Co. A/S 145 78 25 00 145 78 25 01 www.brødbæk.dk	Dwg. No. 1:50				
EDGING LINE		LAY OUT DRAWING			

Brettsortieranlagen

Brødbæk bietet ein großes Spektrum von Box- & Etagensortieranlagen für unterschiedliche Einsatzmöglichkeiten an. Von der einfachen Sortierung nach Länge und Breite bis zur kompletten 3D Vermessung für die Sortierung nach Länge, Breite, Stärke und Besäumqualität.

Etagensortierungen eignen sich hauptsächlich in Kombination mit Sägelinien für sortierten Rundholzeinschnitt. Die Aufnahmekapazität jeder Etage ist größer als ein Schnittholzpaket. Mehr als 10 Etagen sind in einer Sortieranlage möglich.

Boxsortierungen können mit einer größeren Anzahl Sortierboxen geliefert werden und kommen deshalb überwiegend nach Sägelinien mit unsortiertem Rundholzeinschnitt zum Einsatz.

Die Sortierboxen werden über einen Haken- oder Mitnehmerförderer befüllt. Das Absenken der vertikalen Boxen erfolgt hydraulisch.

Der Inhalt der Senkboxen wird schonend auf einen Kettenförderer entleert, welcher die Hölzer der Stapelanlage zuführt.

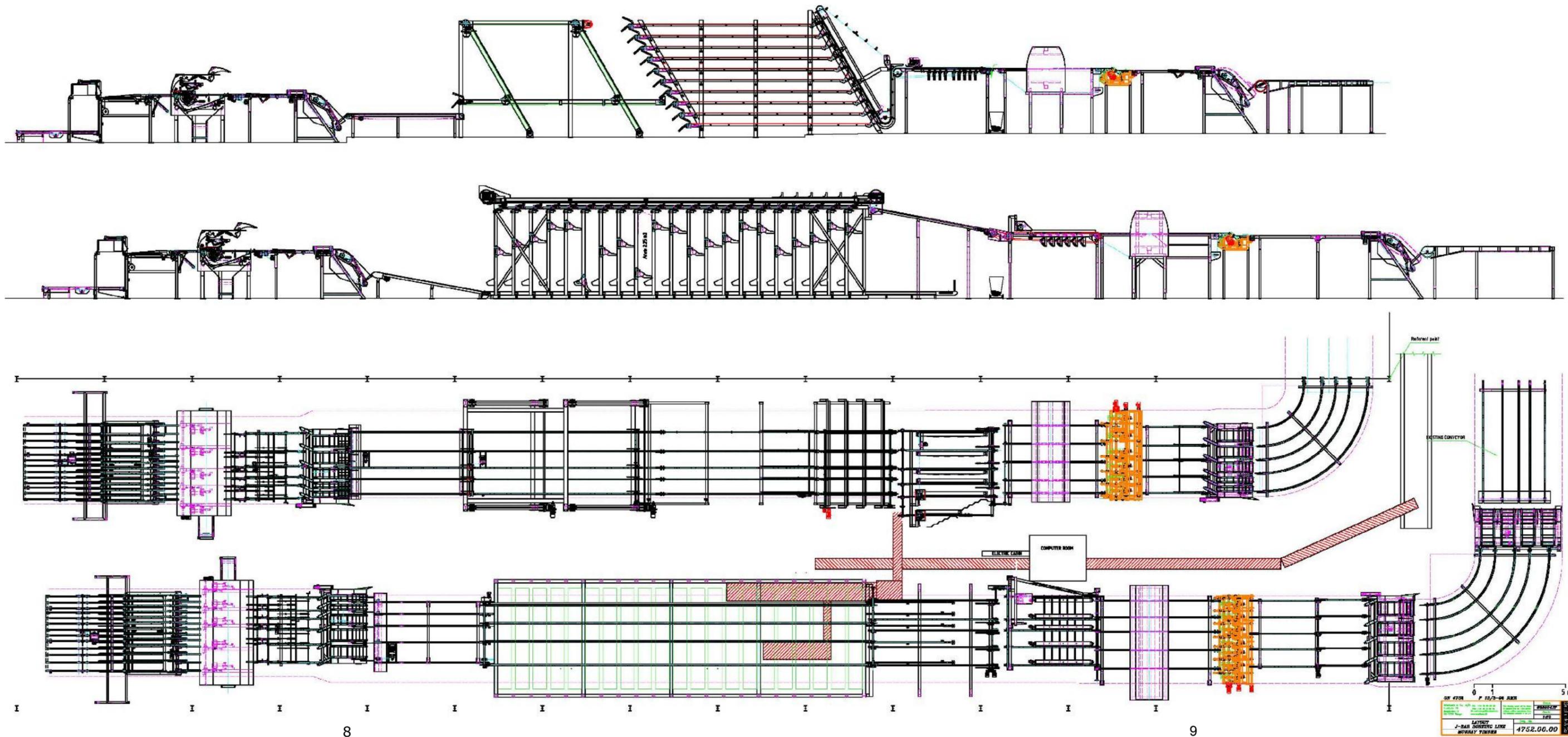
Brødbæk & Co. hat Anlagen mit bis zu 50 Boxen geliefert.



Etagensortierung für kurze Bretter



Boxsortieranlage für Bretter und Bauholz



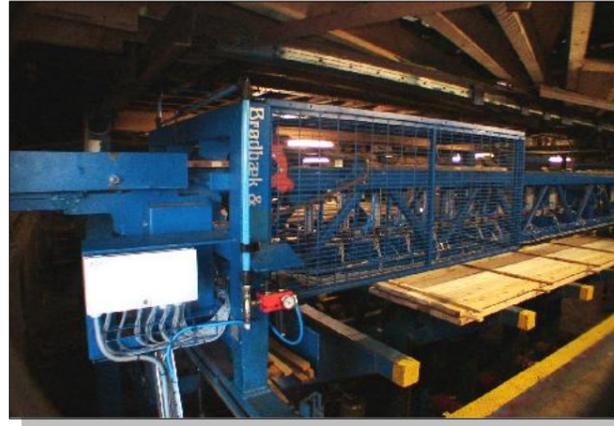
Stapel- und Kappanlagen

In den letzten 15 Jahren hat Brødbæk & Co. ein breites Spektrum von flexiblen Lösungen für die Holzstapelung entwickelt.

Von der Basisanlage mit einem Querförderer, Brettvereinzeler und Stapler bis zu anspruchsvollen Hochleistungsstapelanlagen für bis zu 500 Bretter/min.

Die Anlagen enthalten oft Lagenkappsägen, um die Kapazität und Flexibilität zu erhöhen.

Eine variable Holzaustrichtung und der Einbau von Endkappsägen für die maßgenaue Kappung von Brettern und Bauholz erhöht die Flexibilität enorm.



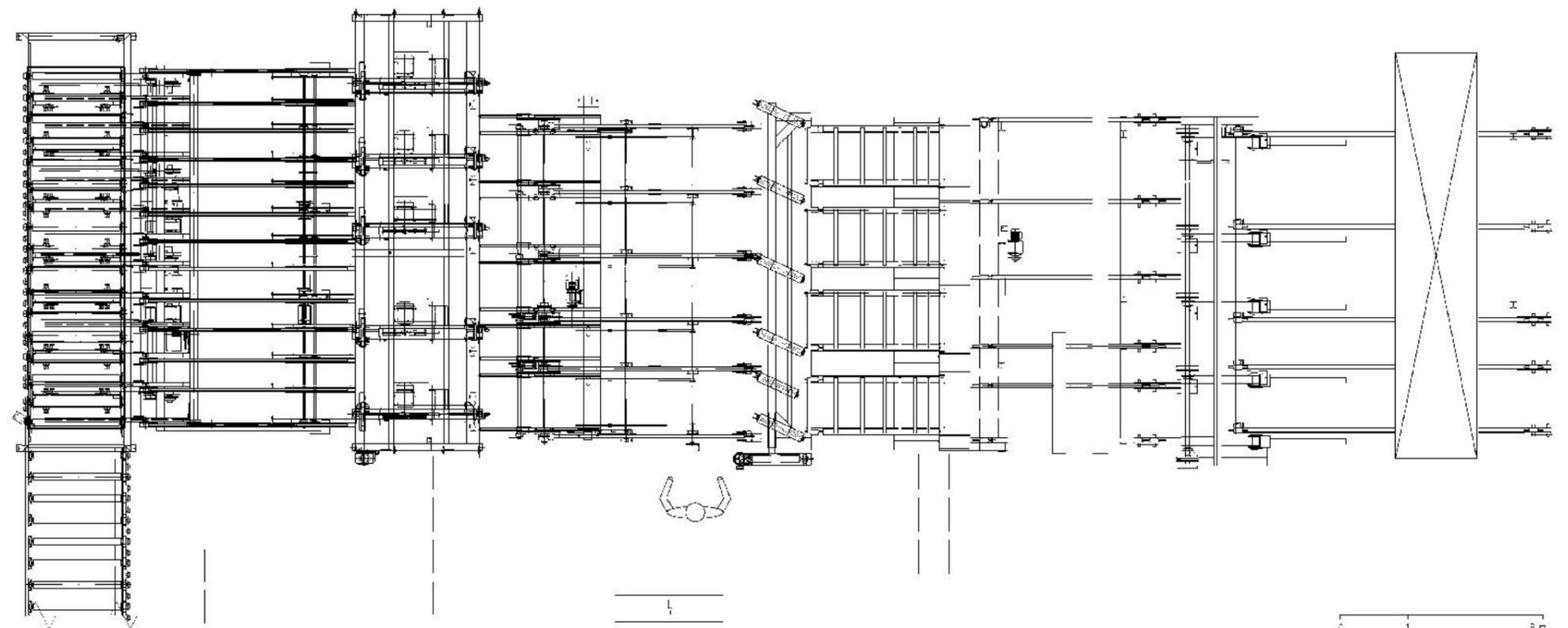
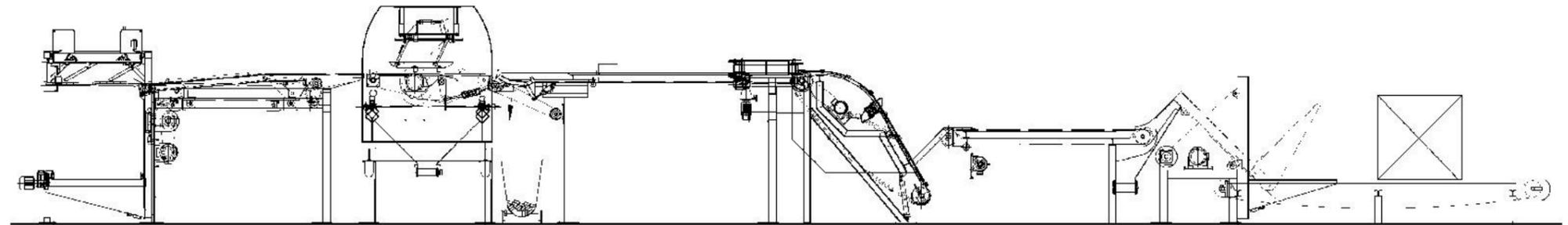
Latten-Robot, Zuteilung von 120 Latten/min.



Hochleistungsstapelanlage



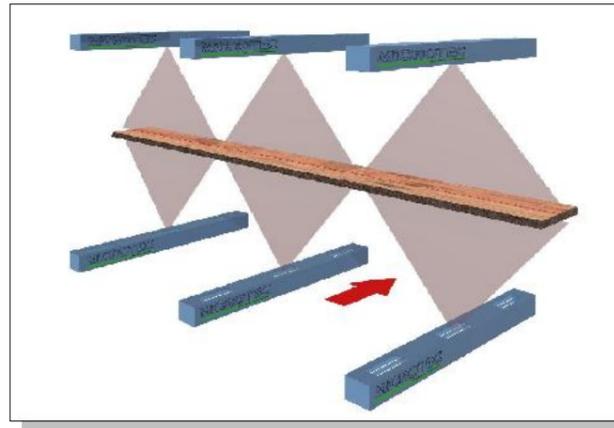
Stapelung von gemischten Breiten mit Seitenabstand zwischen den Hölzern



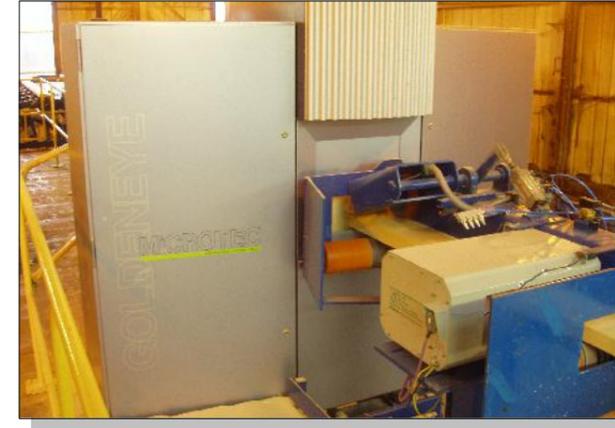
- *Vakuum Entstapelung*
- *Schnelle & genaue Lattenlegung*
- *Zahlreiche Stapelmuster*
- *Bündelumreifung*
- *Hochleistungsstapelanlage für bis zu 500 Bretter/min.*



Hochleistungszuführung vor Festigkeits- oder Hobelanlagen



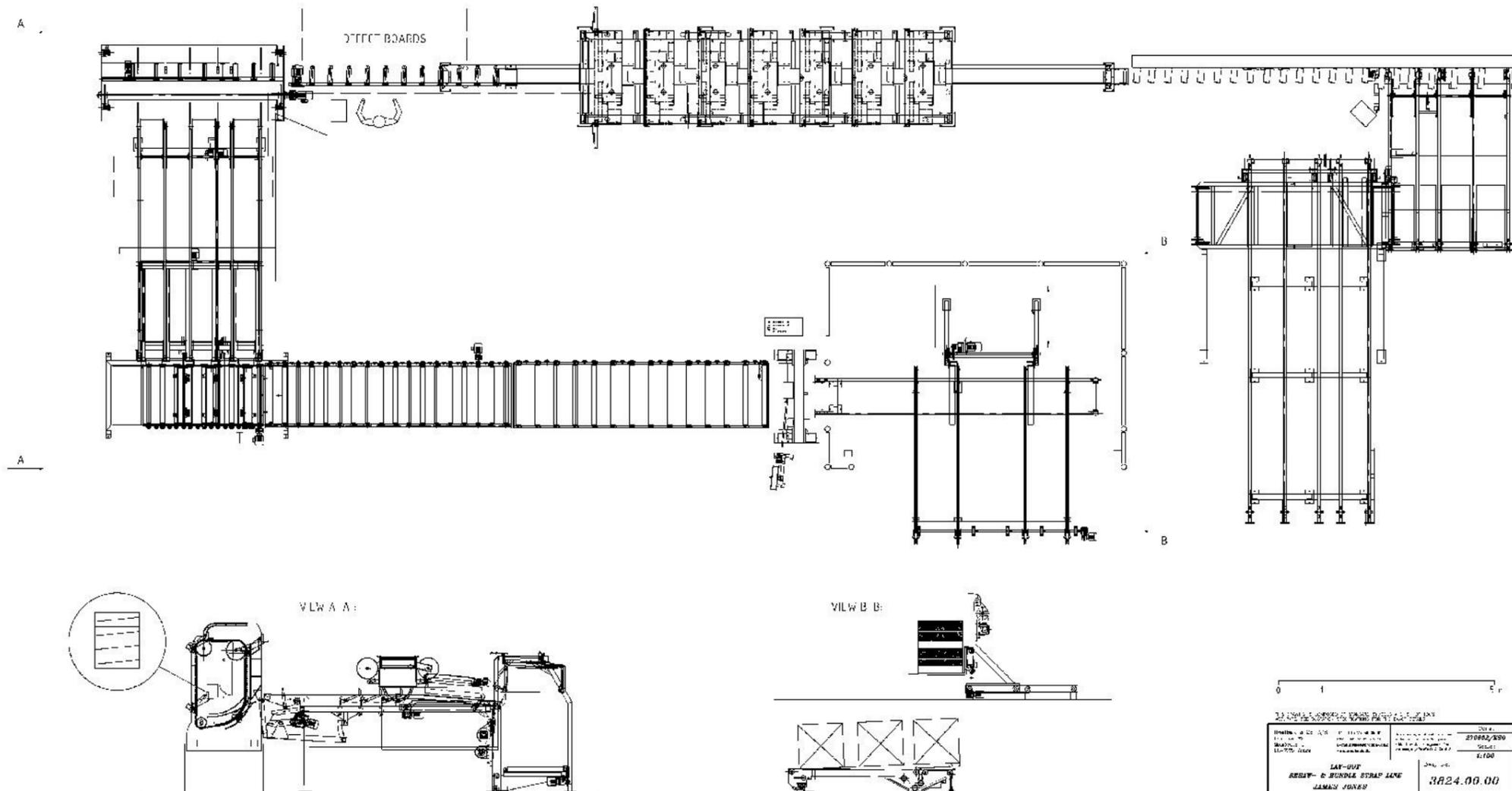
3D Schnittholz Scanner



Festigkeits-Scanner und Feuchte Messer



Anspitzen von Zaunpfosten



Wertschöpfung

Brødbæk & Co. Hat flexible Lösungen bzgl. Wertschöpfung beim Einschnitt vom Holz entwickelt und geliefert:

Beispiele dafür sind:

Nachschnittlinien für Bauholz, Bretter, Latten und Leisten.

Auch Anlagen mit X-Ray Scanner für Stressgrading mit Sortierung nach Festigkeitsklassen wurden geliefert.

Anlagen mit Bündelumreifung für den Heimwerker Markt.

Anspitzsysteme für Zaunpfosten.

- Anlagen mit X-Ray Scanner für Festigkeitsortierung
- Nachschnittlinien
- Hobellinien
- Bündellinien
- Anspitzsysteme für Zaunpfosten

Komplette Anlagen für die Sägewerksindustrie

Es gibt kaum zwei Kunden welche die gleichen Anforderungen an eine spezifische Linie stellen. Dies ist ein wichtiger Grund für Brødbæk's Philosophie bei einem Auftrag vorhandene Ausrüstungen soweit wie möglich zu integrieren, aber auch spezielle und für den Kunden erforderliche Maschinen und Anlagen zu entwickeln und zu liefern.

Der Prozess, neue Ausrüstungen an vorhandene Ausrüstungen anzupassen, wird von Brødbæk's Projektteam betreut.

Brødbæk versteht sich als Komplettlieferant und legt deshalb auch großen Wert auf die Qualität der Ausrüstung von Fremdlieferanten. Deshalb übernimmt Brødbæk die volle Verantwortung für die komplette Integration dieser Ausrüstungen in Brødbæk Anlagen.

Vom Kunden gelieferte oder vorhandene Ausrüstungen wie Umreifungsanlagen können voll integriert werden.

Brødbæk & Co. Sägelinien werden als komplette Anlagen geliefert – verkabelt und geprüft, um die Montage- und Inbetriebnahmenzeiten so kurz wie möglich zu halten. Unsere Techniker unterweisen während der Inbetriebnahmen das Bedienungspersonal des Kunden.



BRUKS Wurzelreduzierer in einer Brødbæk Anlage



Valon Kone Entrinder in einer Brødbæk Anlage



Scanner in einer Brødbæk Anlage



Brødbæk & Co. Betrieb in Vonge



Elektroabteilung

Brødbæk & Co.

Die Firma wurde im Jahre 1984 von Herrn Kaj Brødbæk gegründet.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln und produzieren wir nach den spezifischen Anforderungen Sägewerksmaschinen- und Anlagen. Unser Ziel ist es, komplette Lösungen aus einer Hand anbieten zu können.

Unsere Anlagen basieren immer auf dem neuesten Stand der Technik.

An den beiden Betriebsstandorten in Vonge beschäftigt Brødbæk & Co. 65 hochqualifizierte Mitarbeiter.

Da wir großen Wert darauf legen, über das erforderliche Know-how in unserem Betrieb zu verfügen, unterhalten wir eine eigene Konstruktions- und Elektroabteilung. Der Aufbau und die Programmierung der Steuerungen erfolgt ebenfalls durch eigene Ingenieure und Techniker.

Alle Anlagen können durch unsere Techniker installiert werden, sie stehen auch für die Einweisung und Schulung des Kundenpersonals zur Verfügung.

Unsere Zielgruppe sind hauptsächlich Nadelholz-Sägewerke.

Seit 2004 ist Brødbæk & Co. ein Tochterunternehmen der Obel-P Group, welche hauptsächlich Maschinen und Anlagen für die Holzweiterverarbeitung herstellt.



Brødbæk & Co. Betrieb in Vonge



Blick in eine der Produktionsstätten

Vertriebsorganisation

Über ein weltweites Netz von Vertretungen ist der Vertrieb von Brødbæk & Co. organisiert.

Unsere Vertretungen finden Sie in folgenden Ländern:

- **Belgien**
- **Chile**
- **Estland**
- **Finnland**
- **Frankreich**
- **Deutschland**
- **Großbritannien**
- **Norwegen**
- **Polen**
- **Portugal**
- **Russland**
- **Spanien**
- **Schweden**
- **Südafrika**

Unsere Vertreter stellen den Kontakt mit einem neuen Kunden her. Die Kundenanforderungen werden spezifiziert. Unter Einbeziehung der Verkaufs- und Planungsabteilung bei Brødbæk & Co. werden dann die Angebote und Projektvorschläge erstellt.

Die Angebote werden den Kunden vorgestellt und besprochen. Meistens werden zusammen mit den Kunden ähnliche Anlagen besichtigt. Hierbei bekommen die Kunden einen ersten Eindruck über unsere Anlagen und unseren Lieferstandard und sehr oft können dabei gute Ideen für das eigene Projekt gewonnen werden.

Brødbæk & Co. ist auf den internationalen Fachmessen häufiger Aussteller – u.a. immer auf der LIGNA in Deutschland.

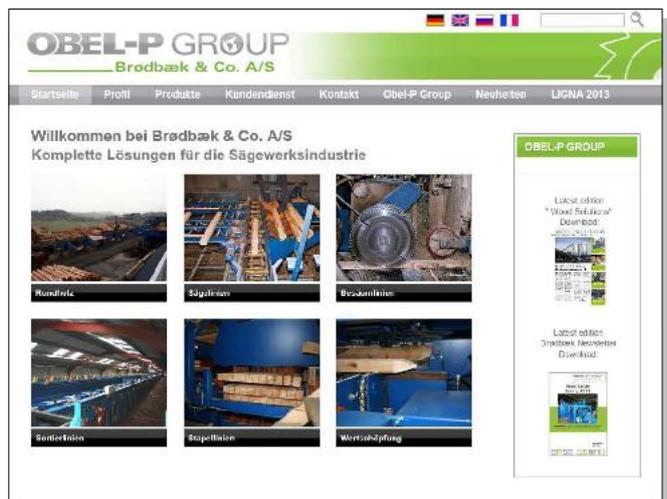
Zwei Mal im Jahr publizieren wir einen Neuheitsbrief mit Artikeln über neue Entwicklungen und Berichte über Anlagen welche weltweit geliefert wurden. Wir informieren auch über neue Videos und andere Neuheiten.



Bündelumreifer, integriert in eine Stapelanlage



Integrierte Umreifungsanlage für fertige Pakete



www.brodbaek.dk

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Dänemark

☎ : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Website : www.brodbaek.dk

Vertreter :